

# SLOW SPEED HEADS MAINTENANCE & CLEANING MANUAL

20,000 RPM - 133-6981

## SPECIAL PRECAUTIONS:

1. Always exercise extreme caution when operating your Slow Speed.
2. Always inspect your Slow Speed thoroughly before each use.
3. Always use Personal Protective Equipment (PPE) when operating and cleaning your Slow Speed.
4. See your Occupational Safety and Health Act or other safety ordinances for specific instructions.
5. This is a precision instrument. Do not drop or apply excessive force when handling.
6. If product is dropped, your dealer should be contacted; it is recommended that you do not use.
7. Contact your dealer right away if any problem should occur with any of your products.
8. Sterilize before first-time use and before every subsequent use thereafter.
9. Indication: in conjunction with other attachments for the cleaning of teeth.

## HOW TO USE:

**Caution:** For maximum speed, selection ring on motor must be fully in F or R position.

1. Attachment of Head to E-Type Contra Angles. Insert the head and shaft (in the head) in the crown of the contra angle. Ensure the crowns are aligned so the teeth on the contra angle and the head mesh together. Twist (turn) collar on head to the right to tighten the contra angle and the head together (only finger tight).
2. Removal of Head from the Contra Angles. Twist (turn) collar on head to the left to loosen. Ensure the head transmission shaft is taken out and placed back into head.


## CYCLES:

The Attachment/Head can be subject to 250 cycles = (Performed Sterilization Process) per EN ISO 14457 requirement 5.10 before showing signs of deterioration.

## FEATURES & SPECIFICATIONS:

1. Head conforms to ISO 14457 specification.
2. Accepts all E-Type (ISO 3964 compatible) attachments.
3. Connection with Attachments: ISO Standard.
4. Method of Sterilization: Autoclave.

## CLEANING: Preparation and Cleaning before Sterilization:

*\*\*Clean and lubricate the handpiece as soon as possible after treatment. Failure to properly maintain the handpiece may cause infection, overheating leading to burn injuries. The use of automated cleaning devices is not recommended for the cleaning of slow speed heads.  DO NOT IMMERSE INSTRUMENTS IN DISINFECTANT SOLUTION OR CLEAN IN ULTRASONIC DEVICES*

### 1. PREPARATION:

- a) Always wear protective gloves, a mask, and protective goggles for safety purposes and to minimize the risk of infection.
- b) Remove the bur. (if applicable)
- c) Wipe the exterior of the handpiece/accessory using a cleaning wipe.
- d) Operate the handpiece at the chairside for at least 20 seconds to purge fluids in the handpiece. (not applicable for air motors)
- e) Remove the handpiece, carry the handpiece to the decontamination area and proceed to step 2.

### 2. CLEANING AND DRYING:

*\*Wash the handpiece and irrigation nozzle under running water following the procedures below. (Water condition: <38°C (100°F), >3.5 L/minute; water should be same quality as drinking water)*

- a) Clean the external surfaces of the handpiece/accessory with a soft bristled toothbrush for 15 seconds or more.
- b) Clean around the bur insertion hole for 15 seconds or more, using an interdental brush (wire thickness 0.7 mm) that conforms to size 4 in ISO 16409. (if applicable)
- c) Under appropriate lighting (natural office lighting), inspect the handpiece/accessory for blood or other debris. If any visible debris remains, repeat the process until it is visually clean.
- d) Wipe the exterior of the handpiece clean using a cloth moistened with disinfectant or ethanol with a concentration of 60-90%. (i.e., Isopropyl)

## LUBRICATION:

### USE ONLY AUTOCLAVABLE HANDPIECE LUBRICANT.

1. Leave head attached to contra angle; remove from motor.
2. Using a spray lubrication can or lubrication station, apply lubricant into contra angle.
3. Reattach entire contra angle and head to air motor.
4. Run entire tool at normal speed for 10 seconds.
5. Wipe off excess oil from entire tool surface.

## AUTOCLAVING PROCEDURE:

Sterilize in accordance with ISO17665-1:2006. Suitable autoclaving packaging is recommended to preserve item in sterile condition. Once head has been sterilized, it should be used at earliest convenience to ensure sterilization is maintained.

1. Clean before sterilization (See Cleaning).
2. Lubricate before sterilization (See Lubrication).
3. Set parameters for Moist Heat Sterilizer. PreVac cycle 132 degrees Celsius for 20 minutes and 40 minute dry time.
4. Use sterilized head as soon as possible to ensure sterilization is maintained.

**Disclaimer:** Patterson recommends that the sterilization process outlined in the Directions for Use (DFU) described in this document be followed precisely. Patterson is not responsible for any products supplied in which the end user does not follow the DFU.

# GUIDE D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE DES TÊTES DE BASSE VITESSE

133-6981 – 20 000 TR/MIN

## PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES : ⚠

1. Soyez toujours extrêmement prudent(e) en utilisant votre pièce à main de basse vitesse.
2. Inspectez toujours minutieusement votre pièce à main de basse vitesse avant chaque utilisation.
3. Utilisez toujours de l'ÉPI (équipement de protection individuelle) en utilisant et en nettoyant votre pièce à main à basse vitesse.
4. Consultez votre Loi sur la santé et la sécurité ou les autres ordonnances de sécurité pour obtenir des instructions spécifiques.
5. Il s'agit d'un instrument de précision. Ne pas laisser tomber ou appliquer une force excessive lors de la manipulation.
6. Si le produit est tombé, vous devriez communiquer avec votre revendeur. Nous vous recommandons d'en cesser l'utilisation.
7. Contactez votre revendeur en cas de problème avec l'un de vos produits.
8. Stérilisez avant la première utilisation et avant chaque utilisation ultérieure.
9. Indication : utiliser en conjonction avec d'autres accessoires pour le nettoyage des dents.

## COMMENT L'UTILISER :

Mise en garde : Pour une vitesse maximale, la bague de sélection sur le moteur doit être totalement en position F ou R.

1. Fixez la tête aux contre-angles de Type E. Insérez la tête et la tige (dans la tête) dans la couronne du contre-angle. Assurez-vous que les couronnes sont alignées de sorte que les dents sur le contre-angle et la tête s'entrecroisent. Tournez le collet sur la tête vers la droite pour relier le contre-angle et la tête (serrez à la main seulement).
2. Enlevez la tête des contre-angles. Tournez le collet sur la tête vers la gauche pour desserrer. Assurez-vous que de la tige principale est retirée et réinsérée dans la tête.

## CYCLES :

L'accessoire et la tête peuvent être soumis à 250 cycles = (processus de stérilisation effectués) selon l'exigence EN ISO 14457 5.10, avant de montrer des signes de détérioration.

## CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS :

1. La tête est conforme aux spécifications de la norme ISO 14457.
2. Compatible avec tous les accessoires de type E (compatible ISO 3964)
3. Raccord avec accessoires : Norme ISO.
4. Méthode de stérilisation : Autoclave.

## NETTOYAGE : PRÉPARATION ET NETTOYAGE AVANT LA STÉRILISATION :

*Nettoyez et lubrifiez la pièce à main dès que possible après le traitement. Un entretien incorrect de la pièce à main peut provoquer une infection ou une surchauffe entraînant des brûlures. L'utilisation d'appareils de nettoyage automatisés n'est pas recommandée pour le nettoyage des têtes de basse vitesse. NE PAS IMMÉRER LES INSTRUMENTS DANS UNE SOLUTION DÉSINFECTANTE OU NETTOYER DANS UN APPAREIL À ULTRASONS.*

### 1. PRÉPARATION :

- a) Portez toujours des gants de protection, un masque et des lunettes de protection pour assurer votre sécurité et pour minimiser le risque d'infection.
- b) Retirez la fraise (au besoin).
- c) Essuyez l'extérieur de la pièce à main à l'aide d'un chiffon de nettoyage.
- d) Faites fonctionner la pièce à main au fauteuil pendant au moins 20 secondes pour purger les fluides dans la pièce à main. (pas applicable pour les moteurs à air).
- e) Retirez la pièce à main, transportez la pièce à main jusqu'à la zone de décontamination et passez à l'étape 2.

### 2. NETTOYAGE ET ENTRETIEN :

*Lavez la pièce à main et la buse d'irrigation sous l'eau courante en suivant les procédures ci-dessous. (État de l'eau < 38° C (100° F), > 3,5 L/min; l'eau doit être de la même qualité que l'eau potable)*

- a) Nettoyez les surfaces externes de la pièce à main avec une brosse à dents à poils doux pendant 15 secondes ou plus.
- b) Nettoyez autour du trou d'insertion de la fraise pendant 15 secondes ou plus, à l'aide d'une brosse interdentaire (fil d'épaisseur de 0,7 mm) conforme à la taille 4 de la norme ISO 16409 (au besoin).
- c) Sous un éclairage approprié (éclairage naturel du cabinet), inspectez la pièce à main pour détecter du sang ou d'autres débris. S'il reste des débris visibles, répétez le processus jusqu'à ce que la pièce à main soit visuellement propre.
- d) Essuyez l'extérieur de la pièce à main à l'aide d'un chiffon imbibé de désinfectant ou d'éthanol avec une concentration de 60 à 90 % (isopropyle)

## LUBRIFICATION :

### UTILISER UNIQUEMENT UN LUBRIFIANT POUR PIÈCE À MAIN AUTOCLAVABLE.

1. Laissez la tête raccordée au contre-angle; la retirer du moteur (laisser le moteur connecté à la conduite d'air).
2. À l'aide d'un lubrifiant en aérosol ou d'une station de lubrification, appliquez du lubrifiant dans le contre-angle.
3. Fixez à nouveau le contre-angle et la tête au moteur pneumatique.
4. Faites fonctionner l'outil entier à la vitesse normale pendant 10 secondes.
5. Essuyez l'excès d'huile de la surface de l'outil entier.

## PROCÉDURE D'AUTOCLAVE :

Stériliser conformément à ISO17665-1:2006. Un emballage approprié pour l'autoclavage est recommandé pour garder l'article dans un état stérile. Une fois la pièce à main stérilisée, elle doit être utilisée dès que possible pour garantir le maintien de la stérilisation.

1. Nettoyez avant la stérilisation (voir Nettoyage).
2. Lubrifiez avant la stérilisation (voir Lubrification).
3. Les paramètres de stérilisation pour le cycle de pré-vac à chaleur humide sont de 132 degrés Celsius pendant 20 minutes, temps de séchage de 40 minutes.
4. Utilisez la tête stérilisée dès que possible pour assurer que la stérilisation est maintenue.

**Avis de non-responsabilité:** Patterson Dental Supply, Inc. recommande que le processus de stérilisation décrit dans le mode d'emploi (ME) contenu dans ce document soit suivi avec précision. Patterson Dental Supply, Inc. n'est pas responsable des produits fournis pour lesquels l'utilisateur final ne suit pas le ME.